

<b>Maschine</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Abmessung</b>	<b>Bemerkung</b>
DMG MORI T2 V3 plus	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 500 mm mit anetr. Werkz.
Gildemeister ecoTurn 450	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 600 mm mit anetr. Werkz. + Y-Achse
Gildemeister CTX 510	CNC-Futtermaschine	Futter 315 mm drm	max. Drehlänge 1000 mm mit anetr. Werkz.
Gildemeister CTX Beta	CNC-Futtermaschine	Futter 400 mm drm	max. Drehlänge 1250 mm mit anetr. Werkz.
Hwacheon HI-TECH 230 BL	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 500 mm mit anetr. Werkz. + Y-Achse
Hwacheon HI-ECO-35 (HWA 3)	CNC-Futtermaschine	Futter 300 mm drm	max. Drehlänge 550 mm
Hwacheon HI-TECH 700 (HWA 4)	CNC-Futtermaschine	Futter 500 mm drm	max. Drehlänge 2000 mm
Hwacheon HI-TECH 200B (HWA 5)	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 400 mm
Hwacheon HI-TECH 700 (HWA 6)	CNC-Futtermaschine	Futter 500 mm drm	max. Drehlänge 2000 mm
HAAS ST-30 Y	CNC-Futtermaschine	Futter 250 mm drm	max. Drehlänge 584 mm mit anetr. Werkz. + Y-Achse
Gildemeister CTX Beta 2000 TC	CNC-Dreh-Fräs-Zentrum	Futter 400 mm drm	max. Drehlänge 2000 mm
Gildemeister CLX 450 TC	CNC-Dreh-Fräs-Zentrum	Futter 260 mm drm	max. Drehlänge 1100 mm
DeckelMaho DMF 260	Bearbeitungszentrum	X2600 Y1100 Z900	5-Achsen-Maschine
HAAS VF-5	Bearbeitungszentrum	X1500 Y660 Z635	
Hwacheon Sirius 7040 (HWA 8)	Bearbeitungszentrum	X1500 Y700 Z650	Zusätzliche A-Achse
FADAL VMC 4020 Nr. 1	Bearbeitungszentrum	X1000 Y500 Z500	Zusätzliche A-Achse
FADAL VMC15RT	Bearbeitungszentrum	X500 Y400 Z500	Zusätzliche A-Achse
DMG CMX 1100 V	Bearbeitungszentrum	X1100 Y560 Z510	Zusätzliche A-Achse

<b>Maschine</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Abmessung</b>	<b>Bemerkung</b>
DMG CMX 70 U	Bearbeitungszentrum	X750 Y600 Z520	5-Achsen-Maschine
URAWA UB-75H	Bearbeitungszentrum	X700 Y500 Z500	
Hwacheon Cutex 160 (HWA 7)	CNC-Stangenautomat	Durchlass 42 mm	mit anetr. Werkz
BIGLIA B111/S1	CNC-Stangenautomat	Durchlass 42 mm	
EMCO E25	CNC-Stangenautomat	Durchlass 25 mm	mit anetr. Werkz.

Konventionelles	Drehen	bis max. 720 mm Drm	bei max. 200 mm Länge
		bis 600 mm Drm	bei max. 600 mm Länge

Konventionelles	Bohren	Tischgr. 1200 x 600 mm	Höhe bis Nase 500 mm
		Tischgr. 600 x 400 mm	Höhe bis Nase 800 mm

Konventionelles	Fräsen	Tischgr. 1200 x 300 mm	Höhe bis Nase 500 mm
-----------------	--------	------------------------	----------------------